



La maîtrise des revêtements anti-corrosion hautes performances

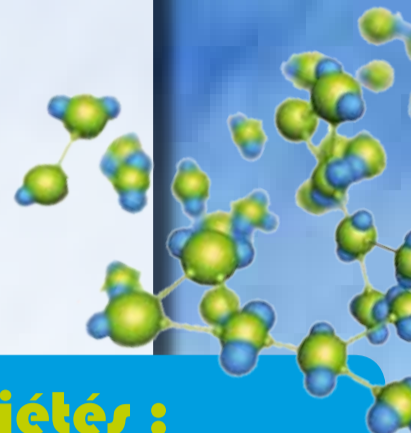
Le revêtement des protections extrêmes

Le HALAR® est un revêtement thermoplastique produit à partir de **poudre ECTFE** (copolymère d'éthylène et de chlorotrifluoroéthylène).

Le HALAR® offre un remarquable compromis entre les **propriétés mécaniques** de matériau partiellement fluoré tel que le PVDF et la **résistance chimique et thermique** des polymères totalement fluorés.

Sa **grande pureté** et son **état de surface très lisse** le rendent particulièrement adapté à la protection interne des circuits d'eau ultra-pure de l'industrie des semi-conducteurs.

Sa résistance à la propagation de flamme lui permet de respecter la **norme FM 4922** pour la protection contre la corrosion des systèmes d'évacuation de fumée.



Une combinaison unique de propriétés : pour des environnements thermiques et chimiques difficiles

- Excellente résistance chimique
- Résistance thermique
- Bonne résistance mécaniques
- Très haute résistance à l'abrasion
- Propriétés électriques
- Bonne tenue aux chocs
- Excellente élasticité
- Résistance aux intempéries
- Parfaitement usinable
- Résistance à la flamme
- Qualité alimentaire
- Résistance aux radiations



Industrie chimique

(Conteneur, pompe, vanne, tuyauterie, composant de centrifugeuses, mélangeur, ventilateur...)

- Résistance chimique élevée
- Excellente tenue à la température



Industrie des semi-conducteurs

(Protection des circuits d'eau ultra-pure, tuyauterie, exhaust acide et basique...)

- Barrière uniforme
- Pas de relargage d'extraits métalliques ou organiques
- Résistance à la propagation de flamme (**norme FM 4922**)



Industrie nucléaire

(Exhaust acide et basique, ventilateur, tuyauterie...)

- Résistance chimique
- Résistance aux radiations
- Résistance à la propagation de flamme (**norme FM 4922**)



Industrie du pétrole et du gaz

(Pièces hydrauliques et mécaniques ...)

- Bonne propriété mécanique
- Excellente résistance chimique à une grande variété de produits organiques et inorganiques
- Résistance thermique



Outillages pour traitement de surface

(Porteurs électrolytiques, nickel chimique, paniers de dégraissage...)

- Très bonne résistance thermique et chimique
- Parfaitement usinable
- Durée de vie des équipements optimale

Procédés de revêtement

Poudrage à chaud



Procédé :

> Pulvérisation de la poudre chargée électriquement ou non sur une pièce préalablement préchauffée.

Capacités de traitement :

- > possibilité de revêtement partiel (pièces avec épargnes)
- > obtention de revêtements en fortes épaisseurs (>600µm)
- > permet de revêtir des pièces de dimensions importantes (jusqu'à 2 x 3 m)

Bonne année 2012

Applicateur à façon de revêtements anti-corrosion pour la protection des pièces métalliques, depuis 1965, nous vous accompagnons dans le choix du revêtement le plus adapté à vos besoins pour répondre à vos problèmes de corrosion dans les environnements les plus contraignants...

contactez-nous

Nous développons et mettons en oeuvre le procédé d'application permettant un traitement optimal de vos pièces en coût, délai et qualité...

La satisfaction des exigences de nos clients est au coeur

de notre organisation et de notre système d'assurance qualité.

visitez notre site



AFCM
15 bis Côte Sainte-Agathe
42450 SURY LE COMTAL
Tel : 04.77.30.85.60
afcm@afcm-fr.com

Solvay
Solexis

www.afcm-fr.com